

*We speak Hartchrom®
for your innovations.*



**STI
Hartchrom**

The precision company

Nanochrom®

Das Nanochrom-Beschichtungssystem kombiniert Eigenschaften wie Härte, Verschleiss- und Korrosionsbeständigkeit des Hartchroms mit massgeschneiderten Funktionalitäten auf Basis der Nanotechnologie.

Durch die Selbstorganisation der Nanopartikel entstehen zusätzliche Funktionen, welche sich beispielsweise positiv auf das Anschmutzungs- oder Reinigungsverhalten auswirken. Durch die Verlängerung der Produktionszeiten und Reinigungsintervalle sind enorme Sparpotenziale erzielbar.

Nanochrom bildet eine Basistechnologie, welche individuell für industrielle Anwendungen optimiert und mit weiteren Funktionalitäten ergänzt werden kann.

Nanochrom wurde in Kooperation mit der Nanogate Technologies GmbH entwickelt.

Anwendungen

Neuanlagen und Nachrüstung bestehender Anlagen der Druckindustrie (Papierleitwalzen Rollenoffset). Weitere Anwendungen auf Anfrage.



Schichtspezifikationen

Schichthärte:	800 - 1050 HV 0.1
Schichtdicke:	50 ± 5 µm
Rauheit:	bis maximal 100 µm Rz
Oberflächenenergie:	10 - 20 mJ/m ²
Temperaturbeständigkeit:	bis 300 °C

nanogate

STI | Hartchrom is a subsidiary of AFG Arbonia-Forster-Holding AG, Arbon (CH)

We are STI | Hartchrom®

Surface Technologies International Holding AG Switzerland
Hartchrom AG Steinach Switzerland
Hartchrom Defense Technology AG Steinach Switzerland
Hartchrom Inc. Watervliet NY USA
Hartchrom Schoch GmbH Sternenfels Germany

Cromotec Oberflächentechnik GmbH Sternenfels Germany
Hartchrom Teikuro Automotive GmbH Sternenfels Germany
Hartchrom Teikuro Automotive AG Steinach Switzerland
Hartchrom Aeronautics Europe Steinach Switzerland
Hartchrom Aeronautics France SA Paris France

Hydrométal SA Arudy France
Chromage Pyrénées SA Oloron-Escout France
STI Shanghai Ltd. Shanghai China

Representations in

Belgium
Finland
Great Britain
Italy
Korea

Luxemburg
Netherlands
Norway
Singapore
Spain

Sweden
Thailand
Venezuela