



Hinter den hochwertig beschichteten Produkten von STI | Hartchrom stehen erprobte Verfahren, in denen auch der Umweltschutz eine entscheidende Rolle spielt.

Umweltmanagement nach ISO 14001

Der Umweltschutz nimmt einen immer wichtigeren Stellenwert ein. Seit Mitte 2009 haben auch die beiden deutschen STI Unternehmen Hartchrom Schoch GmbH und Hartchrom Teikuro Automotive GmbH das international anerkannte Umwelt-Zertifikat ISO 14001 erlangt.

Neben der Mitarbeiterschulung für einen noch bewussteren Umgang mit Ressourcen stehen Energieoptimierung, Abwasser- und Luftemissionswerte sowie die Entlastung und der Schutz der Umwelt im Vordergrund. Das STI Surface Center in Sternenfels-Diefenbach, das bereits seit 2002 das Qualitäts-Managementssystem ISO 9001 anwendet, setzt damit einen weiteren Meilenstein in nachhaltiger Umweltpolitik.

Die Summe der Massnahmen

Das STI Surface Center in Sternenfels-Diefenbach hat im Zusammenhang mit der ISO-Zertifizierung ein Energieeffizienz-Optimierungsprojekt definiert und umgesetzt. Neben der Gebäudehülle und den Produktionshallen haben die Verantwortlichen Anlagen und Maschinen kompromisslos auf ihren Energiehaushalt geprüft. Durch die Beschaffung neuer Anlagen oder die Verbesserung der älteren Modelle hat das Unternehmen teilweise massive Kosten- und Ressourceneinsparungen und somit Umweltziele, die auch Teil der Unter-

nehmensziele sind, erreicht. Auch die Sicherstellung der absoluten Gesetzeskonformität, wie die Kontrolle und Einhaltung sämtlicher Vorschriften, sind untrennbare Bestandteile eines effizienten Umweltmanagements. Dazu gehören die Optimierung der Abluftanlagen, der Abwasseraufbereitung und -trennung der Nickel- und Chrom-Bäder, der Badauf-fang- und Spülbecken sowie der gesamten verfahrenstechnischen Produktionskette. Diese Summe der Massnahmen hilft, auf allen Ebenen wertvolle Ressourcen und Kosten zu sparen.

Die ISO-Zertifizierungen sind weltweit anerkannt und genießen generell eine hohe Glaubwürdigkeit.



«Beim Thema Umwelt rückt die Schulung der Mitarbeitenden ins Zentrum.»



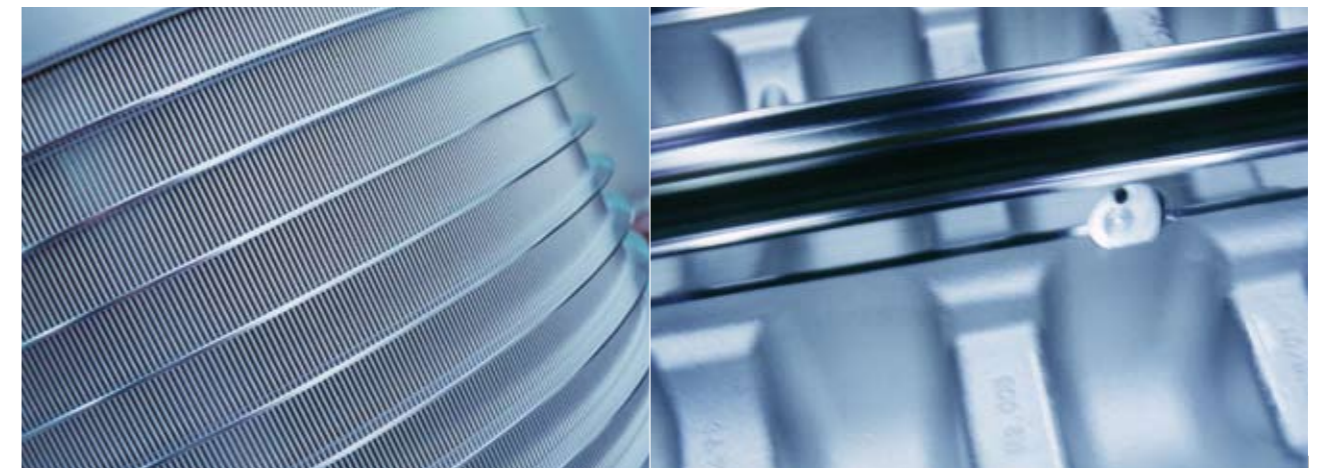
Das STI Surface Center in Sternenfels-Diefenbach, Deutschland.

Engagement, Respekt und Verantwortung

Die enge Zusammenarbeit mit den Behörden, der Feuerwehr und dem betriebsärztlichen Dienst ist unabdingbar, um im Gefahrenfall richtig und schnell zu reagieren. Die Notfalleinsätze wurden im Zuge der ISO-Zertifizierung neu geplant und organisiert, mögliche Gefahrenpotenziale analysiert und der Ernstfall geübt. Die Schulung der Mitarbeitenden und die Bestimmung von Verantwortlichkeiten rücken dabei ins Zentrum. Das Thema Umwelt und Sicherheit sensibilisiert die Mitarbeitenden auf einen noch bewussteren Umgang mit den Umweltressourcen: von Recycling und wiederverwendbaren Materialien über Wärmerückgewinnung und die Verwendung von Wasser, Strom, Druckluft und Chemikalien bis zur effizienten Lagerbewirtschaftung. Durch die jährlichen internen und unabhängigen externen Audits sowie die Rezer-tifizierung im Dreijahres-Rhythmus gewährleistet STI | Hartchrom einen kontinuierlichen Verbesserungsprozess für den verantwortungsvollen Umgang mit der Umwelt.

Facts & Figures

STI | Hartchrom Schoch GmbH ist mit Beschichtungsanlagen der neusten Generation ausgestattet. Auf über 38 000 m² können Serienbauteile oder Einzelkomponenten bis 1 200 mm Durchmesser und 5 000 mm Länge beschichtet und/oder mechanisch bearbeitet werden. Ein weiterer Teil der Beschichtungsanlagen ist für Spezialverfahren konzipiert. Sowohl die durch STI entwickelte Produktionslinie für die Verchromung und das Elektropolieren von Siebkörben als auch der Hartchrom Teikuro Prozess für Formwerkzeuge der Automobil-industrie sind am Produktionsstandort in Sternenfels-Diefenbach zu Hause. Ausserdem verfügt das deutsche STI Surface Center über eine der grössten automatisierten Chemisch-Nickel-Anlagen Europas. «



State-of-the-Art-Technologie und Ökologie sind bei STI | Hartchrom im Einklang.

perfekt

STI | Hartchrom beschichtet für grosse Automarken

Die Formgebung ist neben dem Motor mitunter ein wichtiger Faktor beim Kauf eines Autos. Viele renommierte Marken verdanken ihr attraktives Design auch der STI Beschichtungskunst.



Wo hohe Qualität und Betriebssicherheit im Mittelpunkt stehen, sind auch die Dienstleistungen von STI | Hartchrom gefragt.

Mit dem Hartchrom Teikuro Prozess bietet STI | Hartchrom eine einzigartige Verchromungstechnologie für die in der Automobilindustrie verwendeten Umformwerkzeuge. Das Teikuro-Verfahren gehört zu den weltweit anerkannten und besten Beschichtungsverfahren für Formwerkzeuge. Während über 30 Jahren wurde diese Technologie von der Teikuro Corp. in Japan und den USA in Zusammenarbeit mit Toyota weiterentwickelt und an die Bedürfnisse der Automobilindustrie angepasst. Im STI Surface Center in Deutschland werden Werkzeuge für nahezu alle Automobilfirmen, einschliesslich der Premiummarken, beschichtet.

Stark erhöhte Produktivität

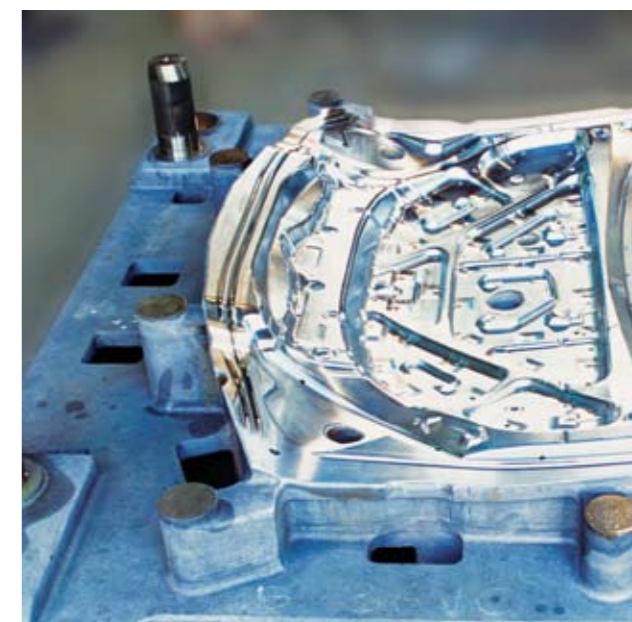
Bei vielen Autotypen, vor allem auch der gehobenen Klasse, kommen bei der Produktion der Vorder- und Hintertüren STI-beschichtete Formwerkzeuge zum Einsatz. Diese verchromten Tiefziehwerkzeuge reduzieren die Nacharbeitsquote massiv, senken die Unterhaltskosten und erhöhen die Produktivität durch die geringeren Stillstandzeiten der Pressen um ein Vielfaches.

Erfolgreiche Zusammenarbeit

Die Wertschöpfungskette in der Automobilbranche ist komplex und vielfältig. Bei der Herstellung sind auch Unternehmen wie Allgaier, Benteler oder Läßple involviert, mit denen STI | Hartchrom Teikuro Automotive GmbH ebenfalls erfolgreich zusammenarbeitet.

Weltweit anerkanntes Beschichtungsverfahren

Die Werkzeuge der Automobilhersteller müssen starken Umformkräften und hohem Verschleiss standhalten. Durch das Hartchrom-Teikuro-Verfahren erhält das Werkzeug eine äusserst feine Oberfläche und somit höchst mögliche Gleitfähigkeit. Verkratzen und Kaltschweissen durch Zinkabrieb, Falten oder Reisser im Pressteil können so eliminiert werden. Auch die Verschleissbeständigkeit verbessert sich durch die Hartchromschicht deutlich. Die Erhaltung der Form und Geometrie ist auch bei Mehrfachverchromungen gewährleistet und ein Wärmeverzug ist ausgeschlossen. Dank dieser Funktionalität und dem 24/7-Service ist STI | Hartchrom Teikuro Automotive GmbH ein starker Kooperationspartner, auch für andere bekannte Automarken wie BMW, Daimler, GM, PSA, Renault, Toyota und VW. «



Hartchrom-beschichtetes Formwerkzeug: Die Qualitätsanforderungen der Automobilindustrie sind sehr hoch – zu Recht.



«Der Hartchrom Teikuro Prozess bietet eine einzigartige Verchromungstechnologie.»

Faszination Automobil: Von STI beschichtete Tiefziehwerkzeuge sorgen bei der Herstellung für eine markant höhere Produktivität.

STI | Hartchrom: Internationale Kunden

Allgaier, Audi, Benteler, BMW, Daewoo, Daimler, Ford, GM, Honda, Hyundai, Karmann, KIA, Läßple, Magnetto, Mazda, Mitsubishi, Nissan, Opel, PSA, Renault, Saab, Subaru, Suzuki, Toyota, Volkswagen, Volvo.